



TFT Thüringer Fiber-Trommel GmbH, Rositz: Betriebsinterne Maschinenumsetzung

# Präzises Einmessen bei Remontage

Auftrag exakt abgewickelt: Für die TFT Thüringer Fiber-Trommel GmbH in Rositz verlagerte das SCHOLPP-Team vom nahen Standort Leipzig auf dem Werksgelände einen 25 Tonnen schweren Parallelwickler. Diese Maschine ist Teil einer Produktion für Spezialpapierprodukte, die das mittelständische Familienunternehmen in alle Welt liefert. Das Projekt stellte hohe Anforderungen an die mechanische und elektrische Kompetenz des Montageteams.



**Kunde:**  
TFT Thüringer Fiber-Trommel GmbH,  
Rositz

**Aufgabe:**  
betriebsinterne Verlagerung eines  
Parallelwicklers für die Fertigung von  
Spezialpapierprodukten

**Einsatzort:**  
Rositz/Thüringen

**Spezialequipment:**  
Maschinentransportwagen mit bis zu  
60 Tonnen Tragfähigkeit zum Bewegen  
von schweren Lasten auf verschiedenen  
Untergründen

**Information:**  
industrie@scholpp.de

Es war das zweite Projekt, das TFT in die vertrauensvollen Hände der SCHOLPP-Monteure legte, die auf eine umfassende Expertise in der Papierindustrie verweisen können. Der 25 Tonnen schwere und 25 x 5 Meter große Parallelwickler konnte aus Platzgründen nicht im Ganzen transportiert werden, sondern wurde in sechs Komponenten zerlegt: Abwickler, Warenaufwickler, Ablage, Schutzzäune und Zubehörteile. Größte Komponente war mit 4 x 3 Metern und acht Tonnen der Abwickler.

Vor der Demontage dokumentierten die Monteure den Ist-Zustand der Maschine. Danach wurde die Maschine mechanisch, elektrisch und hydraulisch demonstrierbar. Die Ausfahrt der Komponenten aus dem Rolltor der Halle war Millimeterarbeit. Über eine 3,50 Meter hohe Rampe

hoben die Monteure die Teile mit dem Mobilkran (60 Tonnen) auf den Werkshof. Mit Gabelstapler (13,5 Tonnen) und Maschinentransportwagen (60 Tonnen) ging es ca. 100 Meter auf dem Werksgelände zur zweiten Halle.

## Hochwertige Messtechnik bei Remontage

Die Einbringung der Komponenten wurde hier über eine Rampe bewerkstelligt. Dieser musste aufgrund eines vorragenden Schleppdaches zusätzlich eine Absetzplattform vorgelagert werden. Die elektrische, mechanische und hydraulische Remontage führten die SCHOLPP-Monteure dank hochwertiger Messtechnik exakt nach vorgegebenen x-y-Hauptachsen-Koordinaten durch. So konnte die Maschine betriebsbereit an den Kunden übergeben werden.