

Im Takt der Produktion



Never stop a running system: Nicht bei jedem Montageprojekt in der Industrie ist es möglich, einfach die Fertigung in einem Werk zu stoppen. Dann ist das planerische Know-how des Industriedienstleisters gefragt. Diese Herausforderung stellte sich bei dem Auftrag, den die Schneeberger GmbH in Höfen/Enz, nahe Pforzheim, an SCHOLPP vergab. Innerhalb des Werkes sollten mehrere Maschinen verlagert werden.

Schneeberger ist ein langjähriger Kunde von SCHOLPP. Zum Produktspektrum des Unternehmens zählen Linearführungen und Profilschienenführungen ebenso wie Messsysteme, Zahnstangen, Lineartische und Positioniersysteme. Diese Ausrüstungen werden an Kunden in der Werkzeugmaschinenindustrie, Halbleiter-, Elektronik- und Solarindustrie, Test- und Messsystemindustrie sowie Medizintechnik geliefert.

Transportlösung für enge Platzverhältnisse

Auf der Transportliste standen sechs Langbettschleifmaschinen (je 22 Tonnen und 14 Meter lang), sowie drei Bearbeitungszentren (je 24 Tonnen und 6 Meter lang). Die Maschinen sollten aus einer alten Werkhalle aus- und in einen Neubau eingebracht werden. Jedoch war der Transport auf kürzestem Weg über das Firmengelände aufgrund der Maschinenmaße nicht möglich. Als Lösung blieb in diesem Fall nur der Transport über eine öffentliche Straße für ca. 400 Meter Wegstrecke.



Das Projekt umfasste typische Arbeitsschritte für Maschinenverlagerungen: Demontage und Ausbringung, Verladung und Transport, Abladen und Quertransport, Positionieren und Unterstützung der Remontage. SCHOLPP trug bei der Aufstellung die komplette Verantwortung für die exakte Maschinengeometrie. Bei der Länge der Maschinen waren Know-how und Fingerspitzengefühl gefragt.

Eng getaktete Verlagerung in laufender Produktion

Der ganze Prozess musste parallel zur laufenden Produktion durchgeführt werden. Dabei gab Schneeberger sowohl die Reihenfolge der Maschinen als auch die Zeitfenster vor. Alle Arbeiten passten sich dem Produktionsrhythmus an, alle Termine wurden dank enger Kooperation, exakter Zeitplanung und guter Organisation gehalten.



Kunde:

Schneeberger GmbH, Höfen/Enz

Aufgabe:

betriebsinterne Verlagerung von Langbettschleifmaschinen und Bearbeitungszentren

Einsatzort:

Höfen/Enz, Baden-Württemberg

Spezialequipment:

VALLA Inplantkran mit Elektroantrieb zum Verfahren von Lasten bis 25 Tonnen in geschlossenen Produktionsbereichen

Information:

maschinenbau@scholpp.de