



Qualcomm Technologies, Inc., München: Montage im Reinraum

Lithografiesystem für Halbleiterhersteller

Behutsam in die Produktion geschwebt: Bei diesem Projekt für den Halbleiterhersteller Qualcomm in München konnte SCHOLPP seine über 25-jährige Erfahrung in der Reinraumlogistik ausspielen. Ein Lithografiesystem des Herstellers ASML aus Veldhoven/Niederlande sollte in die Fertigung eingebracht werden. Die sensible Anlage wurde in Teilen temperiert und erschütterungsfrei mittels Luftkissentechnik bewegt.

Kunde:
Qualcomm Technologies, Inc.

Aufgabe:
Einbringung eines Lithografiesystems (Twinscan-Scanner) in die Reinraumumgebung eines Halbleiterherstellers

Einsatzort:
München

Spezialequipment:
Luftkissensystem zum präzisen Bewegen und Positionieren von Tools unter Reinraumbedingungen

Information:
semiconductor@scholpp.de

Reinraum-Spezialteam im Einsatz

Fünf Arbeitstage plante das spezialisierte Team aus Dresden ein. Die sensiblen Anlagenteile transportierte ein Tiefbett-Lkw in zwei RGX-Containern, die dauerhafte Spülung der Optikbauteile, Kühlung und sicheren Transport gewährleisten. Datenlogger zeichneten alle Erschütterungen und Temperaturschwankungen auf. Die RGX-Container wurden mittels Spezial-Trägern und -Traversen vom Autokran zur Gebäudeöffnung gehoben. Dafür wurde mit dem Kunden ein spezielles Sicherungskonzept erarbeitet.

Erschütterungsfreier Transport mit Luftkissentechnik

Reinraumseitig wurde der Main Body mittels feinjustierbarer Regler auf einem Luftfilm mit sechs Luftkissenpads ins „Schweben“ gebracht. Jetzt konnte das

Anlagenteil aus dem RGX-Container über Edelstahlplatten und durch eine temporäre Schleuse in den Reinraum bewegt werden. Dann folgten weitere zusätzliche Anlagenteile, wie Reticle Station oder Wafer-Handler.

Exakt geplant, pünktlich ausgeführt

Alle zeitlichen Vorgaben und das Reinraumprotokoll wurden exakt eingehalten. Dank 25 Jahren Reinraumerfahrung des Dresdner SCHOLPP-Teams gelingen solche Aufträge mit hohen Anforderungen im wahrsten Sinne reibungsfrei.